



MANUAL TÉCNICO

Parabéns! Você acaba de adquirir um equipamento CLICK – produtos inteligentes para a sua segurança. Temos a certeza de que este equipamento irá suprir todas as suas necessidades e expectativas, e portanto é muito importante ler e seguir todas as instruções deste manual, para o perfeito funcionamento do equipamento. A CLICK agradece a sua escolha.



www.clickautomatizadores.com.br



AUTOMATIZADOR DESLIZANTE

ÍNDICE

- Características técnicas	02
- Sistema de destravamento	03
- Cuidado com o portão antes da automação	03
- Instalação do automatizador	03
- Instalação elétrica	04
- Central microprocessada Dinamic Universal	05
- Gravar transmissores.....	05
- Características principais	05
- Programação automática da central (ciclo completo).....	07
- Programação automática da central (a partir do ajuste de pausa)	08
- Ajustando o freio eletrônico	09
- Apagando todos os transmissores da memória.....	11
- Configurações padrão de fábrica.....	11
- Tempo abertura e fechamento atuando como fim de curso.....	12
- Módulo de anti esmagamento (SCM) atuando com fim de curso.....	12
- Sinalizações do led SN.....	13
- Esquema elétrico.....	14

Este equipamento possui um sistema de motoredutor com uma central de comando acoplada ao conjunto, possibilitando maior facilidade de instalação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Motor de 1/4 cv:

- 1740 rpm
- 1/4 cv
- 220v capacitor de 12MFD, resistência 59 - Ohms, corrente 1.0 ampéres.
- 110v capacitor de 25MFD, resistência 15 Ohms, corrente 1.5 ampéres.

Motor de 1/6 cv:

- 1740 rpm
- 1/6 cv
- 220v capacitor de 12 MDF, resistência 103 Ohms, corrente 1.9 ampéres.
- 110v capacitor de 25 MFD, resistência 27 Ohms, corrente 3.0 amperes.

Observação: Automatizadores Deslizante de 1/6 cv Linha Light, usar em portões de até 200 Kg.

VELOCIDADE LINEAR DE ABERTURA

Deslizante residencial, deslocamento 13m/min.
Deslizante Fast, deslocamento 15m/min.

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE AUTOMATIZADORES LTDA, Localizada na Avenida Dr. Labieno da Costa Machado nº3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, CNPJ 52.605.821/0001-55, IE 315.011.558.113 garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina pelo prazo legal de 90(noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual do usuário. Em caso de defeito, no período de garantia, a responsabilidade da MOTOPPAR fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos CLICK, acrescentamos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contado da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra.

No tempo adicional de 275 dias, somente serão cobradas as visitas e os transportes. Nas localidades onde não existam serviços autorizados, as despesas de transportes do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

- Sofrer danos provocados por acidentes ou agentes da natureza, tais como, raios, inundações, desabamentos, etc..
- For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação exposta no manual;
- Não for empregado ao fim que se destina;
- Não for utilizado em condições normais;
- Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Comprador: _____

Telefone: _____ Cidade: _____

Endereço _____

Revendedor: _____

Telefone: _____

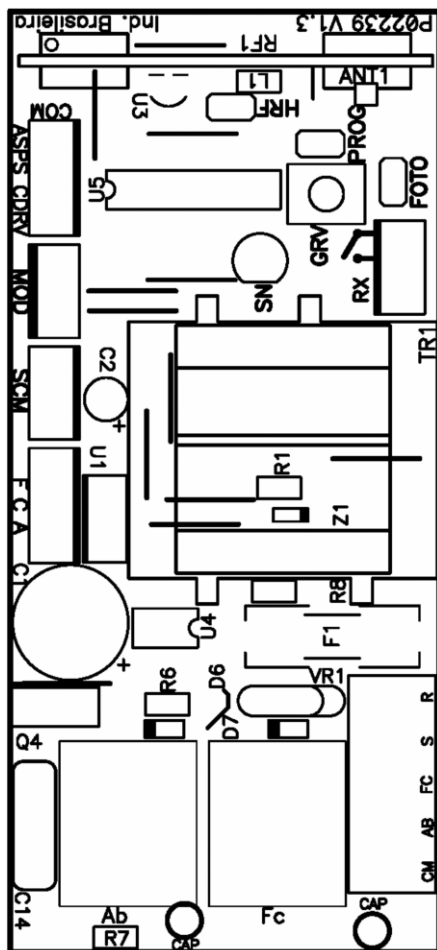
Produto _____

Nº de série: _____ Data da venda: ____/____/____

CONFIGURAÇÕES DOS JUMPERS	
Configuração individual de cada transmissor.	
Jumper	Descrição
ASPS	Modo de operação da central. Aberto = Automático. Fechado = Semi-Automático.
CDRV	Transmissor no ciclo de abertura do portão. Aberto = Ativado. Fechado = Desativado.

Modo de operação usuário para acesso	
Jumper	Descrição
ASPS	Partida Suave do motor. Aberto = Ligado. Fechado = Desligado.
CDRV	Reversão automática para abrir, quando houver comando. Aberto = Sim. Fechado = Não.

Esquema Elétrico



* **Obs.:** Quando na programação, ao apertar os botões do transmissor o led SN da central deve piscar imediatamente.

ATENÇÃO = NA FALTA DE ENERGIA ELÉTRICA, PASSAR O SISTEMA PARA O MODO MANUAL, CONFORME DESCRITO A SEGUIR:

SISTEMA DE DESTRAVAMENTO

Possui um sistema de destravamento por chave que permite movimentar o portão em caso de interrupção de energia elétrica.

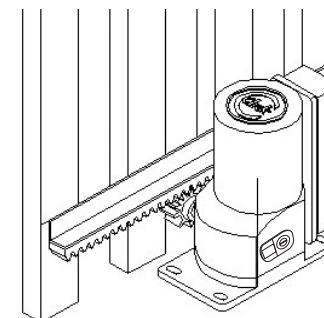


FIGURA 01

DESTRAVAMENTO

CUIDADO COM O PORTÃO ANTES DA AUTOMAÇÃO

- * Verifique se esforço normal exercido pelo braço de um adulto consegue deslocá-lo com suavidade em todo o percurso,
 - * Se não há obstáculo no trilho,
 - * Se o trilho de deslizamento das roldanas não está solto ou empenado,
 - * Se as roldanas não estão enferrujadas ou empenadas.
- * Caso seja necessário faça a correção para que o portão fique em bom estado de funcionamento e de forma que possa ser automatizado.

INSTALAÇÃO DO AUTOMATIZADOR

Antes de fazer a fixação do automatizador devemos observar se o piso tem consistência para fixar o automatizador ou se existe a necessidade de fazer uma base de concreto, observando que deve existir uma tubulação na base para a conexão elétrica.

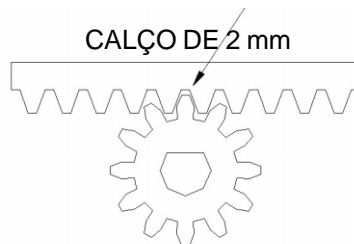
Passo 1- faça o pré-alinhamento do automatizador ao portão, posicionando a cremalheira sobre a engrenagem e encostando o conjunto ao portão. Marque os furos de fixação.

Passo 2- Faça a furação para a fixação das buchas de 12 mm, posicionando o automatizador alinhado ao portão e antes de apertar os parafusos movimente o portão verificando se o mesmo não encosta no automatizador no decorrer de seu percurso. Caso isto ocorra, recue o automatizador para que não pegue no portão e então aperte os parafusos.

Passo 3- Com o automatizador destravado, posicione agora a barra de cremalheira sobre a engrenagem, com a cremalheira alinhada ao portão.

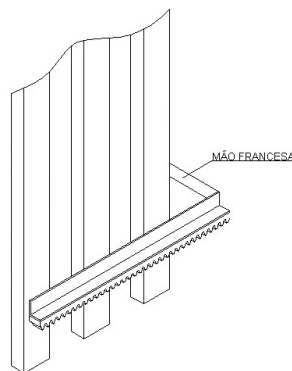
Talvez seja necessário colocar calço para fazer a soldagem. Devemos deixar uma folga de dois milímetros entre o topo do dente da engrenagem e o fundo do dente da cremalheira, (fig. 02) assim então pode-se fazer a fixação da cremalheira se for soldar de um espaçamento de 400mm (40 cm) a cada ponto de solda.

FIGURA 02



Passo 4 - Em alguns casos poderá ser necessário deixar uma sobra de cremalheira para que seja possível fazer o fechamento total da folha. Neste caso coloque um apoio tipo mão francesa apoiando a folha do portão. (fig. 03)

FIGURA 03

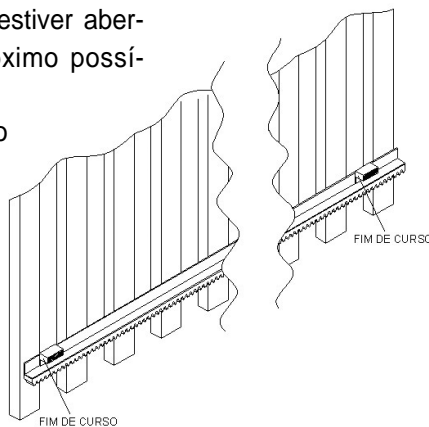


Passo 5 - Na regulagem dos fins de curso, devemos posicionar os ímãs na cremalheira de acordo com o movimento do portão, ou seja, quando o portão estiver aberto o ímã deve estar posicionado o mais próximo possível do

primeiro reed do automatizador e quando o portão estiver fechado o outro ímã deverá estar posicionado o mais próximo possível do segundo reed do automatizador .

Devemos nos ater ao detalhe da parada do portão, regulando os fins de curso de forma que o portão pare o mais próximo dos seus batentes sem que bata nos seus limites. (fig. 04)

FIGURA 04



INSTALAÇÃO ELÉTRICA

-A partir do relógio de energia elétrica desloque uma tubulação de 3/4 com dois fios (mínimo 1.5mm) para a alimentação e dijudor de 10 ampéres para cada fase, aconselha-se fazer o aterramento do equipamento. Se for colocar botoeira para acionamento devemos prever tubulação separada.

Obs: Fazer aterramento do automatizador.

3. Programar a central para memorizar o tempo de percurso de Abertura / Fechamento (A/F). Durante processo de programação inicial da placa, utilizar os botões Direito+Esquerdo do transmissor como fim de curso, (caso não tenha instalado os sensores FCF e FCA no automatizador). Ver capítulo PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (CICLO COMPLETO) deste manual, e executar até finalizar o passo 04.

4. Após fim do passo 04, retirar o jumper PROG para finalizar programação

SINALIZAÇÕES DO LED SN

Após ligar a central:

- Piscando 1x = 60Hz.
- Piscando 2x = 50Hz.
- Aceso = Fotocélula atuada.

Durante movimento:

- Piscando 3x = Ciclo de abertura.
- Piscando 4x = Ciclo de fechamento.
- Aceso = Fotocélula atuada.

Jumper PROG fechado:

- Aceso fraco = Modo de programação.

Motivo do motor desligado:

- Piscando 1x = Comando para abertura com portão já aberto.
- Piscando 2x = Comando para fechamento com portão já fechado.
- Piscando 3x = FCA.
- Piscando 4x = FCF.
- Piscando 5x = comando externo pela Botoeira ou Receptor Avulso.
- Piscando 6x = Tempo A/F.
- Piscando 7x = Fotocélula já obstruída no comando para fechamento.
- Piscando 8x = Fotocélula foi obstruída durante percurso de fechamento.
- Piscando 9x = Antiesmagamento.
- Piscando 10x = comando pelo receptor RF incorporado.

Após desligar pelo fim de curso de abertura:

- Piscando 3x = Modo Semi-Automático e aguardando novo comando para fechamento.
- Piscando como relógio a cada 1,0 seg. = Modo Automático e temporizando para fechamento automático (PAUSA).

TEMPO A/F (ABERTURA/ FECHAMENTO) ATUANDO COMO FIM DE CURSO

Para automatizadores de portões que não tem os sensores fim de percurso (sensor magnético e ímã) instalados, neste caso o tempo de percurso A/F (abertura e fechamento) programado irá desligar o motor.

No ciclo de abertura do portão, quando o tempo A/F for alcançado, o motor será desligado e ficará aguardando novo comando para fechamento se a central estiver no modo Semi-Automático, ou irá temporizar para fechamento se a central estiver no modo Automático (PAUSA).

No ciclo de fechamento do portão, quando o tempo A/F for alcançado, o motor será desligado e ficará aguardando novo comando para abertura.

Durante o percurso de movimento do portão (abertura ou fechamento), quando houver um comando para reversão, o tempo percorrido no momento do comando será o mesmo tempo na reversão para fim de curso.

1. Fechar com jumpers as entradas do conector FCA, conforme desenho abaixo.



2. Programar a central para memorizar o tempo de percurso de Abertura / Fechamento (A/F). Durante processo de programação inicial da placa, utilizar os botões Direito+Esquerdo do transmissor como fim de curso, (caso não tenha instalado os sensores FCF e FCA no automatizador). Ver capítulo PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (CICLO COMPLETO) deste manual, e executar até finalizar o passo 04.

3. Após fim do passo 04, retirar o jumper PROG para finalizar programação.

MÓDULO DE ANTIESMAGAMENTO (SCM) ATUANDO COMO FIM DE CURSO

Para automatizadores de portões que não tem os sensores fim de percurso (sensor magnético e ímã) instalados, neste caso o “stop-mecânico ou batente” do automatizador irá desligar o motor.

No ciclo de abertura do portão, quando for alcançado o “stop-mecânico ou batente”, o motor será desligado e ficará aguardando novo comando para fechamento se a central estiver no modo Semi-Automático, ou irá temporizar para fechamento se a central estiver no modo Automático (PAUSA).

No ciclo de fechamento do portão, quando for alcançado o “stop-mecânico ou batente”, o motor será desligado e ficará aguardando novo comando para abertura.

Durante o percurso de movimento do portão (abertura ou fechamento), quando houver um comando para reversão, o tempo percorrido no momento do comando será o mesmo tempo na reversão para fim de curso.

1. Instalar o módulo de Antiesmagamento (SCM-Sensor de Corrente do Motor) na central. Ver neste manual Esquema de Ligação.



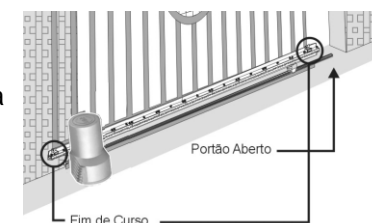
CENTRAL DIGITAL MICROPROCESSADA DINAMIC UNIVERSAL

Características principais:

1. Módulo receptor R.F. 433,92MHz.
2. Code learning até 160 transmissores diferentes e independentes dos botões.
3. Programação individual para cada transmissor, sendo:
 - Automático / Semi-Automático.
 - Ativado / Desativado (durante percurso de abertura do portão).
4. Memorização automática do percurso de Abertura / Fechamento (A / F) + 3,0seg. (Máximo=10,0min).
5. Seleção do Modo Automático ou Semi-Automático, através do transmissor.
6. Programação do tempo de Pausa para fechamento automático, através do transmissor (Máximo=4,0min).
7. Ajuste da embreagem eletrônica (Força), através do transmissor.
8. Saída para módulo de relê (opcional). Luz Garagem, Sinaleiro ou Trava selecionado pelo transmissor.
9. Freio eletrônico ajustado pelo transmissor.
10. Partida-Suave do motor, ativado / desativado por jumper.
11. Reversão automática (abertura) pelo sensoramento da corrente do motor (módulo de antiesmagamento opcional).
12. Reversão pelo comando (abertura), ativado / desativado pelo jumper.
13. Comando para apagar todos os transmissores, através do transmissor.
14. Comando para configurar a central (padrão de fábrica), pelo transmissor.
15. Entrada para Focélula.
16. Entrada para Receptor R.F. avulso.
17. Entrada para Botoeira externa (módulo opcional).

PROGRAMANDO A CENTRAL DINAMIC UNIVERSAL APÓS A INSTALAÇÃO DO MOTORREDUTOR

O portão deverá estar **aberto**, isto é, os fins de curso não devem coincidir com os ímãs. Localize na placa da Central o jumper **PROG**, feche-o para iniciar o modo de programação e siga os passos abaixo para gravar os controles remotos:



GRAVAR TRANSMISSORES

Até 160 transmissores diferentes e independentes dos botões. Programação individual para cada transmissor, sendo:

- Automático / Semi-Automático.
- Ativado / Desativado (durante percurso de abertura do portão).

1. Abrir o portão pelo transmissor ou comando.
2. Fechar o jumper PROG.

O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.



. Semi-Automático e Ativado durante percurso de abertura.



. Automático e Desativado durante percurso de abertura.



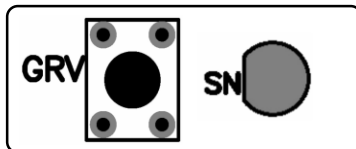
. Semi-Automático e Desativado durante percurso de abertura.



4. Pressionar e manter o botão do transmissor apertado. O led vermelho SN deverá ficar piscando.



5. Pressionar e liberar o botão GRV.



- Led vermelho **SN** pisca 1x = gravou transmissor.
- Led vermelho **SN** pisca 2x = transmissor já gravado e atualizou nova configuração.
- Led vermelho **SN** pisca 3x = memória cheia.

6. Liberar botão do transmissor.
7. Para continuar a gravar demais transmissores, continuar a partir do passo 3 ou 4.
8. Para finalizar, retirar o jumper PROG.

Nota 1

Para poder funcionar a configuração individual do transmissor como Automático / Semi-Automático, é necessário que a central esteja programado no modo Automático.

Nota 2

No modo de usuário (jumper **PROG** retirado), a central não aceitará o comando do transmissor com os ambos os botões laterais pressionados simultaneamente ou o 3º botão do TANGO.

Nota 3 (PARTIDA SUAVE E REVERSÃO PELO COMANDO)

Após finalizar a gravação dos transmissores, ou seja, central no modo de usuário (acesso) ou programação automática da central, os jumper **ASPS** e **CDRV** passarão a ter outras funções, conforme descrito abaixo.

. Partida Suave ativada / Reversão pelo comando ativado.



APAGANDO TODOS OS TRANSMISSORES DA MEMÓRIA

1. Abrir o portão pelo transmissor ou comando.
2. Fechar o jumper PROG. O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.
3. Pressionar e liberar simultaneamente os dois botões do transmissor (gravação) 03 vezes (3x) pausadamente, o led SN pisca, e aguarde 5 segundos.
4. O led SN irá ficar aceso e aguardando a confirmação para exclusão dos transmissores ou cancelamento da operação.



• Para cancelar operação:
Pressionar e liberar o botão esquerdo BE, o led SN apaga voltando a ficar fraco.

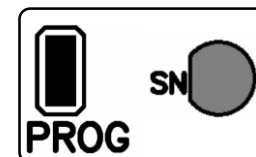
• Para apagar todos os transmissores:
Pressionar e liberar o botão direito BD, o led SN pisca 03 vezes indicando que apagou todos os transmissores.

Nota 01:
O jumper PROG se for retirado para poder sair da função, não irá funcionar.

5. Retirar o jumper PROG.

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DE FÁBRICA

1. Abrir o portão pelo transmissor ou comando.
2. Fechar o jumper PROG. O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.
3. Pressionar e liberar simultaneamente os dois botões do transmissor (gravação) 05 vezes (5x) pausadamente, o led SN pisca, e aguarde 5 segundos.
4. Após configurações de fábrica, o led SN irá piscar 05 vezes.
5. Retirar o jumper PROG.



Lista das configurações padrão de fábrica:

- Partida Suave = 1,5seg.
- Força = máximo.
- Tempo A / F = 60seg.
- Semi-Automático.
- Tempo Freio = 0,1seg.
- Saída Módulo Relê = Luz de Garagem em 60seg.

3. Pressionar e liberar simultaneamente os dois botões do transmissor (gravado) 02 vezes (2x) pausadamente, o led SN pisca, e aguarde 5 segundos para a central entrar em modo de programação automática (a partir do passo 05 da Programação Automática Completa da Central).

4. O led SN deixa de piscar e fica fracamente aceso. Para ajustar o freio, siga as instruções abaixo.

• **Diminuir Freio**

Pressionar e liberar o botão esquerdo, pausadamente.

Led SN piscada rápida 1x = diminuir freio.

Led SN piscada longa 1x = freio desligado.

Até 11 níveis de ajuste são permitidos.

• **Aumentar Freio**

Pressionar e liberar o botão direito, pausadamente.

Led SN piscada rápida 1x = aumentar freio.

Led SN piscada longa 2x = freio no máximo.

Até 11 níveis de ajuste são permitidos.

• **Testar ajuste do Freio**

Pressionar e liberar os dois botões simultaneamente uma única vez (1x) do transmissor, para atuar como um comando de liga / desliga do motor e verificar o ajuste do freio selecionado.

• **Finalizando ajuste do Freio**

Pressionar / manter os dois botões simultaneamente por mais de 05 segundos e depois liberá-los, e depois retirar o jumper PROG.



www.clickautomatizadores.com.br

• Partida Suave desativada / Reversão pelo comando ativado.



• Partida Suave ativada / Reversão pelo comando desativado.



• Partida Suave desativada / Reversão pelo comando desativado.



Abreviações

• **PROG**= Programação.

• **SN**= Sinalização.

• **GRV**= Gravação.

• **COM**= Comunicação.

• **ASPS**= Automático-Semi / Partida-Suave.

• **CDRV**= Comando abertura / Reversão comando

PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (CICLO COMPLETO)

1. Abrir o portão pelo transmissor ou comando.

2. Fechar o jumper PROG.

O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.



3. Pressione simultaneamente os dois botões do transmissor (gravado) uma única vez (**1x**), em seguida libere-os (o led **SN** pisca), aguarde 5 segundos para a central entrar em modo de programação automática.

4. O portão fechará até encontrar o FCF (Fim de Curso de Fechamento) ou se ambas as teclas (Dir / Esq) forem pressionadas / liberadas e após 1 segundo, irá abrir memorizando o tempo de percurso até encontrar o FCA (Fim de Curso de Abertura) ou se ambas as teclas (Dir / Esq) forem pressionadas / liberadas.

O tempo A/F (Abertura / Fechamento) + 3,0 segundos é gravado na memória.

5. O led SN começa a piscar como um relógio, a cada 1 segundo, e fica aguardando ser programado o modo Automático ou Semi-Automático.

- Modo Automático

Depois de aberto o portão, após o tempo de PAUSA programado, fechará automaticamente.

Para programar, pressionar / manter o botão direito e contar os segundos pelo relógio para temporizar a PAUSA e em seguida liberar o botão.

- Modo Semi-Automático

Depois de aberto o portão, será necessário outro comando para fechamento. Para programar, pressionar e liberar o botão esquerdo.

6.O portão começa a entrar em ciclo de fechamento e abertura continuamente e fica aguardando ser programado a força do motor (embreagem eletrônica), essa força deve ser verificada tentando-se segurar o portão, para diminuir ou aumentar a força exercida pelo motor deve-se proceder da seguinte forma.

- Diminuir Força

Pressionar e liberar o botão esquerdo, e verifique novamente a força, se necessário pressione e libere o botão esquerdo pausadamente até ajustá-lo como desejado.

- Aumentar Força

Pressionar e liberar o botão direito, pausadamente, para aumentar a força.

7.Quando a força desejada for selecionada, pressionar os dois botões simultaneamente e em seguida libere-os, o motor será desligado e a força selecionada será gravada na memória.

8.O led SN começa a piscar como um relógio, a cada 1 segundo, e fica aguardando ser programado o tipo de saída para o módulo de relê (Luz de Garagem, Sinaleiro ou Trava).

- Luz de Garagem

A luz de garagem ficará ligada durante o movimento de abertura e fechamento do portão e que irá desligar depois do tempo programado após desligar pelo FCF. Este tempo deverá ser programado através do transmissor da seguinte forma, pressionar o botão direito e contar os segundos pelo relógio para temporizar a luz de garagem para desligar e depois liberar o botão.

- Sinaleiro

O sinaleiro ficará ligado durante o movimento de abertura e fechamento do portão e que irá desligar imediatamente após desligar pelo FCF. Programe-o pelo transmissor, pressionar e liberar o botão esquerdo.

- Trava

Quando a central receber um comando para abertura do portão, a trava será acionada e após 1 segundo o motor será ligado para abertura e após 1 segundo a trava será desligada. Para selecionar a trava, pressionar e liberar os dois botões simultaneamente uma única vez (1x).

9.Para finalizar a programação automática, retirar o jumper PROG.

Nota 1

A programação automática pode ser finalizada a qualquer momento do ciclo de configuração da central, apenas retirando o jumper PROG.

Nota 2

O transmissor gravado na memória e que iniciou a programação, somente ele é que consegue programar a central.

Abreviações

- FCA= Fim de Curso Abertura.
- FCF= Fim de Curso Fechamento.

PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (A PARTIR DO AJUSTE DE PAUSA)

1.Abrir o portão pelo transmissor ou comando.

2.Fechar o jumper PROG.

O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.



3.Pressionar e liberar simultaneamente os dois botões do transmissor (gravado) 02 vezes (2x) pausadamente, o led SN pisca, e aguarde 5 segundos para a central entrar em modo de programação automática (a partir do passo 05 da Programação Automática Completa da Central).

AJUSTANDO O FREIO ELETRÔNICO

1.Abrir o portão pelo transmissor ou comando.

2.Fechar o jumper PROG.

O led vermelho SN deverá ficar fracamente aceso.

